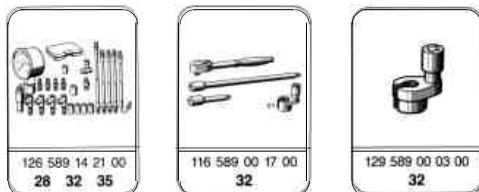


## Prüfprogramm - Hydraulik      Niveauregler - Druckprüfung

### Vorbedingungen zur Prüfung

1. Ölstand im Ölbehälter kontrollieren, gegebenenfalls richtigstellen.
2. **Typ 129**  
Regelstangen an den Niveauregler-Hebeln abschließen (Bild 1).  
**Typ 140**  
Verbindungsgestänge am Niveauregler-Hebel abschließen (Bild 2).
3. Niveauregler drucklos machen, dazu die Ölablaßschraube (3p) öffnen.
4. Druckprüfgerät an Niveauregler anschließen (Anschluß 3p oder 6p).  
**Typ 129**  
Vorderachse Anschluß "6p"  
**Typ 140**  
Hinterachse Anschluß "3p" bzw. "S2" am Niveauregler

### Sonderwerkzeuge

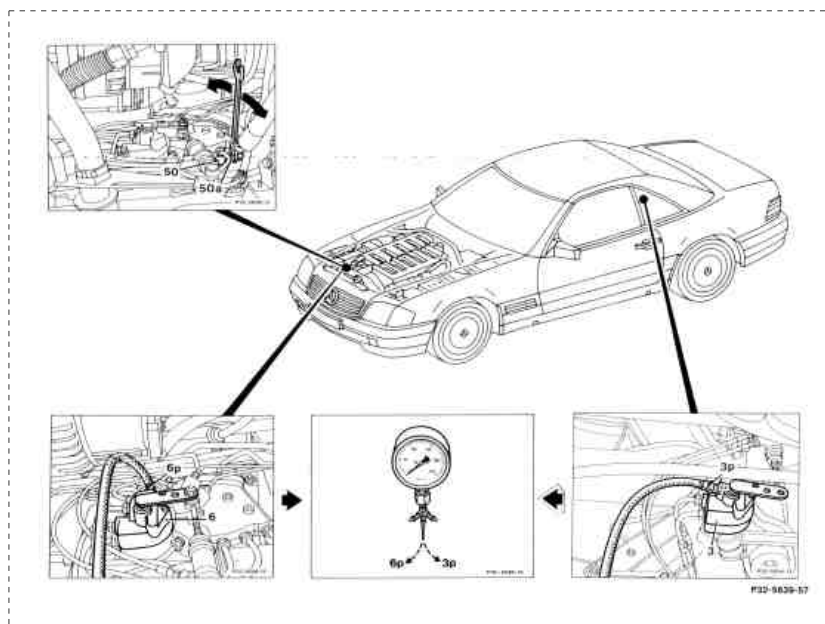


## Prüfprogramm - Hydraulik      Niveauregler - Druckprüfung

### Typ 129

Bild 1

- 3 Niveauregler/Hinterachse
- 3p Ölablaßschraube
- 6 Niveauregler/Vorderachse
- 6p Ölablaßschraube
- 50a Schraube Druckversorgung



## Prüfprogramm - Hydraulik      Niveauregler - Druckprüfung

Prüf schritt	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache/ Abhilfe
1.0	<b>Öffnungsdruck des Überströmventils</b>	250 bar an Niveau regler der Vorder- oder Hinterachse.	Motor: <b>Im Leerlauf</b> Niveauregler-Hebel in Stellung "F"= Füllen	133-153 bar	<p>&gt;153 bar Niveauregler erneuern.</p> <p>&lt;133 bar Niveauregler an der anderen Achse auf "F"=Füllen stellen und Druck nochmals ablesen. Ist nun Druck:</p> <p>&gt;133 bar Schraube (50a) auf festen Sitz prüfen Ventileinheit erneuern.</p> <p>&lt;133 bar Druckölpumpe prüfen    33    1.0</p> <p><b>Hinweis</b> wenn Fördermenge &gt;0,2 Liter / min Niveau regler tauschen.</p>

## Prüfprogramm - Hydraulik      Niveauregler - Druckprüfung

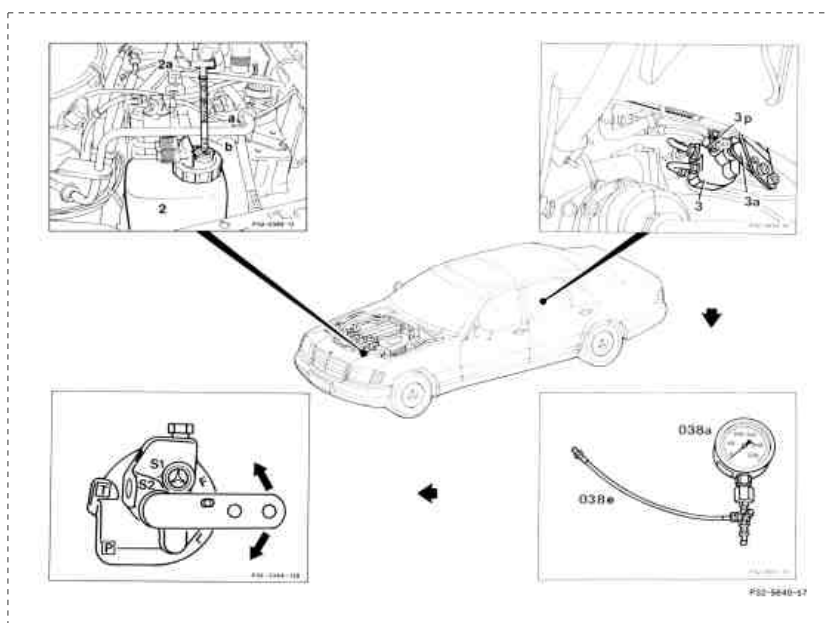
Prüf schritt	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache / Abhilfe
2.0	<b>Funktion des Abströmventils</b>	🕒 250 bar an Niveau regler der Vorder- oder Hinterachse.	Motor: <b>Im Leerlauf</b> Niveauregler-Hebel in Stellung "F"= Füllen bis ca. 80 bar erreicht sind. Niveauregler-Hebel in Stellung "L"= Leeren	30-36 bar	Hinterachse: Niveauregler erneuern.  Vorderachse: >36 bar Niveauregler erneuern. <30 bar Federbeine der Vorderachse auf Dichtheit prüfen 36 1.0  <b>Hinweis</b> Wenn Federbeine der Vorderachse dicht sind, Niveauregler der Vorderachse erneuern.

## Prüfprogramm - Hydraulik      Niveauregler - Druckprüfung

### Typ 140

Bild 2

- 2 Ölbehälter
- 3 Niveauregler
- 3a Hebel
- 3p Ölablaßschraube
- 7 Verbindungsgestänge



## Prüfprogramm - Hydraulik      Niveauregler - Druckprüfung

Prüf schritt	Prüfumfang	Meßgerät/ Prüfanschluß	Betätigung/ Voraussetzung	Sollwert	Mögliche Ursache / Abhilfe
1.0	<b>Öffnungsdruck des Überströmventils</b>	🕒 250 bar an Niveau regler	Motor: <b>Im Leerlauf</b> Niveauregler-Hebel in Stellung "F"= Füllen	133-153 bar	>153 bar Niveauregler erneuern  <133 bar Druckölpumpe prüfen 32
2.0	<b>Funktion des Abströmventils</b>	🕒 250 bar an Niveau regler	Motor: <b>Im Leerlauf</b> Niveauregler-Hebel in Stellung "F"= Füllen bis ca. 80 bar erreicht sind  Niveauregler-Hebel in Stellung "L"= Leeren	30-36 bar	<b>Hinterachse</b> Niveauregler erneuern